



VENTILATORI ASSIALI INTUBATI



APPLICAZIONE

Ventilatori assiali intubati a cassa lunga e cassa corta adatti per estrarre aria in applicazioni commerciali e industriali in cui sono richieste prestazioni elevate combinate a robustezza, durabilità e resistenza alla corrosione, quali cucine industriali, centri sportivi, magazzini, fabbriche, scuole, torri di raffrescamento, aeroporti, in ambito navale e zootecnico, ecc...

COSTRUZIONE

- Tamburo ottenuto da un unico foglio di acciaio, all'interno del quale sono montati ventola e motore.
- Cassa interamente realizzata in acciaio rinforzato, piegato, saldato e zincato a caldo dopo la fabbricazione secondo la BS EN ISO 1461:2009 e forato secondo la BS ISO 6580:2005.
- Ventole con angolo di calettamento variabile equipaggiate con pale realizzate in alluminio pressofuso di alta qualità (LM6).
- Mozzi realizzati in alluminio pressofuso (LM24).
- Ventole bilanciate dinamicamente in conformità alla norma ISO 14694 Grado G6.3.
- Motori totalmente chiusi, provvisti di cuscinetti a sfera a garanzia di lunga durata e massima silenziosità, classe di efficienza IE2 o IE3, grado di protezione IP55, classe F o H di isolamento secondo la EN 60034-5. **N.B. I motori con classe di efficienza IE2 e potenza nominale compresa tra 0,75kW e 375kW devono essere impiegati con variatore di velocità.**
- Connessioni elettriche al motore contenute in una scatola porta-contatti IP55, fissata all'esterno della cassa del ventilatore.

CARATTERISTICHE & BENEFICI

- La struttura è realizzata completamente in metallo a garanzia di lunga durata e robustezza.
- Ampia gamma disponibile:
 - diametri da 250mm a 2000mm.
 - motori 2,4,6 o 8 poli.
 - motori monofase o trifase.
- L'angolo di calettamento delle ventole è settato in fabbrica a garanzia della massima prestazione.
- Ventilatori adatti per funzionare a temperature anche fino a +54°C (vedere modello specifico).
- Le unità sono testate in conformità ai più recenti standard a garanzia della massima affidabilità dei dati relativi a sicurezza elettrica, prestazioni e livelli sonori.
- Progettate e prodotte secondo la Direttiva Macchine (MD), la Direttiva Bassa Tensione (LVD), la Direttiva Compatibilità Elettromagnetica (EMC).

ACCESSORI

- Staffa di montaggio.
- Supporti antivibranti (set di 4).
- Boccaglio di ingresso.
- Flangia di collegamento.
- Giunto flessibile.
- Rete lato ventola.
- Silenziatori (pag.53).
- Inverter (a richiesta).

CONTATTARE AEROLIQA
PER UNA SELEZIONE
SPECIFICA

Esempio di selezione di un ventilatore LC200X6-A6/20

Location:

Designation:

Performance - Required

Air Flow: 50.00 m³/s
 Static Pressure: 400 Pa
 Selection Pressure: 400 Pa
 Installation Type: TYPE D
 Air Density: 1.204 kg/m³
 Atmos. Temp.: 20 °C
 Altitude: m 0 m
 Humidity: 0.0 %

Actual

Air Flow: 50.12 m³/s
 Static Pressure: 402 Pa
 Total Pressure: 555 Pa

Fan Data

Catalogue Code: LC200X6-A6/20
 (LC200X-A6_M-IE3-3-250-37-6)
 Description: Long-Cased Axial

Diameter: 2000 mm Hub: 550 mm
 Impeller Type: Axial Pitch: 20°
 Blade Material: Aluminium Blades: 6
 Speed: 960 RPM @50 Hz Form: B
 Power, Abs: 34.73 Peak: 36.09
 Efficiency Total: 80.1% Static: 58.0%
 SFP: 0.74
 Fan Weight: 1075.4 kg

Motor Data (at STP)

Motor Type: IE3
 Electrical Supply: 400V 3ph 50Hz
 Motor Frame: 250S/M
 Motor Power: 37.00kW
 FLC/Start (DOL): 66.60A / 492.84A
 Motor Speed: 6 pole
 Motor Efficiency: 94.4%

Sound Data

Spectrum (Hz):	63	125	250	500	1K	2K	4K	8K	dBW	dB(A) @ 3m
Inlet (dB):	104	107	103	102	101	99	95	91	111	85
Outlet (dB):	107	108	104	101	100	99	96	92	112	85

Sound levels are quoted as in-duct values. dB(A) values are average spherical free-field for comparative use only.

Location:

Designation:

Energy Related Product Data

Overall Efficiency: 62.9%
 Measurement Category: C
 Efficiency Category: Static
 FMEG: 61
 Specific Ratio: 1

At Maximum Efficiency Point

Input Power: 37.86 kW
 Air Flow: 37 m³/s
 Pressure: 640 Pa
 Speed: 960 r/min

