



ASPIRATORE CENTRIFUGO

APPLICAZIONE

Gamma di aspiratori centrifughi adatti per estrarre aria viziata da ambienti di piccole/medie dimensioni e per contrastare la resistenza esercitata da lunghi condotti. Le unità possono essere installate a parete o a soffitto; idonee anche per installazione ad incasso in parete di cartongesso tramite accessorio su richiesta.

SPECIFICHE

Struttura realizzata in ABS di alta qualità e polistirolo, resistente agli urti e ai raggi UV, colore RAL 9010.

Ventola centrifuga a pale avanti per migliorare le proprietà aerodinamiche, ottimizzando la silenziosità e l'efficienza.

Motore due velocità ad induzione, totalmente chiuso, con protezione termica integrata montato su cuscinetti a sfera di alta qualità, autolubrificanti (30.000h), ideali per climi freddi. Progettato per funzionamento intermittente e continuo.

CARATTERISTICHE & BENEFICI

IPX4 grado di protezione agli spruzzi.

Copertura frontale design facilmente removibile per la pulizia, senza l'utilizzo di utensile.

Filtro in PP a protezione di ventola e motore, facilmente removibile per la pulizia.

Chiusura a farfalla posteriore in mylar per prevenire il rientro dell'aria esterna quando l'aspiratore è spento.

Deflettori aerodinamici per ottimizzare le prestazioni e creare il minor attrito al flusso dell'aria, a garanzia del massimo comfort acustico.

Plastica totalmente riciclabile.

Doppio isolamento: non necessita della messa a terra per la massima sicurezza elettrica dell'utente.

Test e conformità alle norme: le unità sono testate nel laboratorio interno di Aerauliqa, accreditato da TÜV Rheinland, a garanzia della massima affidabilità dei test sulla sicurezza elettrica, prestazioni e misurazione dei livelli sonori. Progettate e costruite in conformità alla EN60335-2-80 (Direttiva Bassa Tensione) e alla Direttiva EMC (Compatibilità Elettromagnetica).

VERSIONI

Standard

L'aspiratore viene attivato da un interruttore separato oppure tramite l'interruttore luce.

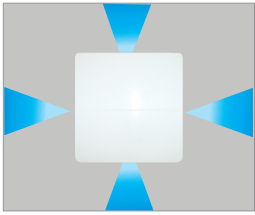
Timer

L'aspiratore è provvisto di circuito timer regolabile da $\pm 1'$ to 25', che determina il ritardo di spegnimento dopo che l'interruttore è stato spento.

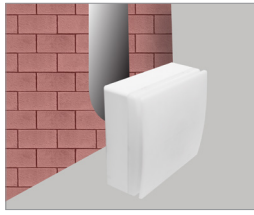
Timer & Umidostato

L'aspiratore è provvisto di circuito elettronico con sonda di umidità integrata (regolabile da 50% a 95% U.R.) e timer, (settabile da $\pm 1'$ to 25'). Il funzionamento prevede che quando l'umidità relativa è superiore/inferiore alla soglia impostata, l'aspiratore si accenda/spenga automaticamente. Dopo lo spegnimento, esso continua a funzionare per il periodo pre-impostato grazie alla funzione timer.

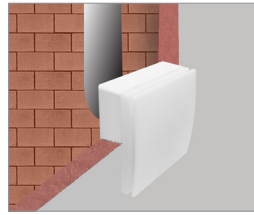
Installazione



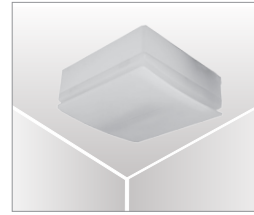
aspirazione perimetrale



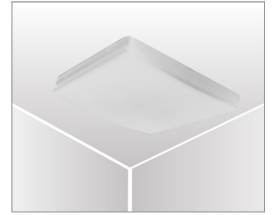
parete - superficie



parete - incasso

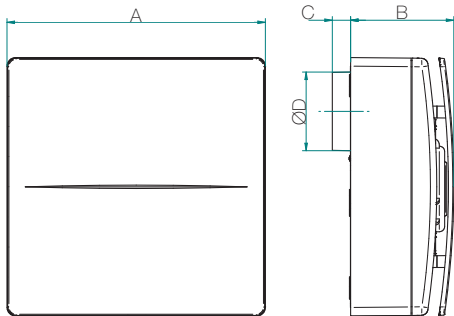


soffitto - superficie



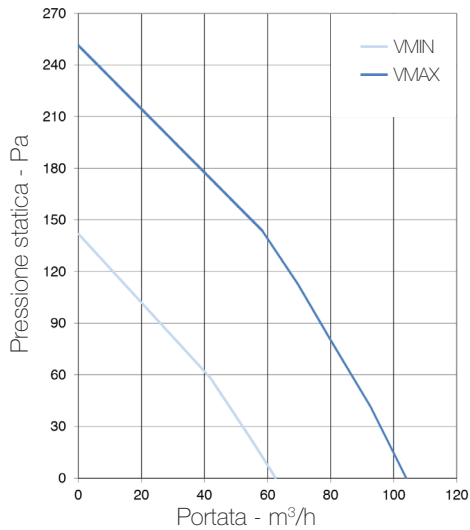
soffitto - incasso

Dimensioni (mm) e Peso (kg)



Modello	QX80	QX100
A	241,5	241,5
B	96,5	96,5
C	17	17
ØD	73,5	96
Peso	1,87	1,87

Curve di prestazione



Prestazioni

Modello	QX80	QX100
Portata m³/h max	104/62	104/62
Pressione statica Pa max	251/142	251/142
Consumo W max	28/17	28/17
Pressione sonora dB(A) @ 3m ⁽¹⁾	38/27	38/27
Temperatura ambiente °C max	50	50
Marchio	CE	CE

- 220-240V ~ 50/60Hz.
 - prestazioni aerauliche misurate secondo ISO 5801 a 230V 50Hz, densità dell'aria 1,2kg/m³.
 - dati misurati in laboratorio accreditato TÜV Rheinland di Aeraulica.
 (1) livello di pressione sonora a 3m in campo libero, riportato solo a scopo comparativo.



Type Approved
 Safety
 Regular Production
 Surveillance

www.tuv.com
 ID 0217007721